

MOVING YOU FURTHER

HL940

Avec moteur conforme à la norme Tier 4 Final / Stage IV



* La photo peut représenter du matériel en option.

Puissance nette

116 kW (156 ch) / 2100 tr/min

Puissance nominale

118 kW (158 ch) / 2100 tr/min

Vitesse de déplacement

40,0 km/hr (24.9 mph)

Poids en charge

13100 kg (28,880 lb)



UNE RÉFÉRENCE SUR LE TERRAIN

Les chargeuses sur roues de la série HL900 sont le fruit de l'esprit d'initiative, de la créativité et du fort dynamisme de HHI. Les experts techniques de HHI ont travaillé sans relâche pour proposer un produit sans défaut. Les équipements de la nouvelle série HL900 répondent aux besoins des clients du secteur, qui ont été identifiés grâce à un suivi approfondi. Leur efficacité en termes de performances a été prouvée par des essais sur le terrain et un contrôle qualité rigoureux. La série HL900 Series dépasse les attentes des clients ! Positionnez-vous en leader du marché avec la série HL900 de HHI.



* La photo peut représenter du matériel en option.

UNE RÉFÉRENCE SUR LE TERRAIN

La série HL900 dépasse les attentes des clients !
Positionnez-vous en leader du marché avec la série HL900 de HHI.

HL940



CAPACITÉ DE TRAVAIL OPTIMALE, RENTABILITÉ MAXIMALE

- Indicateur ECO
- Pédale ECO
- Arrêt automatique du moteur
- Commande électrohydraulique
- Nouveau système de pesage
- Amélioration du taux de remplissage du godet



PLUS FIABLE, PLUS DE LONGÉVITÉ

- Roulement central d'arbre de transmission étanche
- Disque de frein fritté
- Structure durable pour le post-traitement
- Durabilité renforcée des châssis et fixations avant et arrière



SYSTÈME D'INFORMATION

- Ecran tactile intelligent et large
- Système audio



LE CONFORT MODERNE, UNE SOLUTION SIMPLE ET SÛRE

- Nouveau système de climatisation
- Accoudoir entièrement réglable, siège, levier de commande
- Cabine spacieuse entièrement insonorisée
- Levier de commande électrohydraulique
- Compartiment moteur entièrement étanche et capot moteur à ouverture totale
- Accès centralisé et simplifié aux points de maintenance
- Intervalle de maintenance initial optimisé



* La photo peut représenter du matériel en option.



JUSQU'À
10%

d'amélioration de la consommation
de carburant lors du chargement
du chariot

(A partir d'une boîte manuelle à 5 vitesses,
opérations de chargement et
transport par rapport
à la série 9A)

* La photo peut représenter du matériel en option.

Nouveau système de pesage

La série HL900900 permet d'atteindre un niveau de précision encore plus élevée, grâce à une calibration supplémentaire du poids. La fonction de pesage cumulatif automatique/manuel améliore considérablement le rendement opérationnel. Les icônes de signalement des erreurs de pesage et l'indicateur bicolore de valeur de pesage affichés à l'écran permettent de réaliser un pesage précis, contribuant ainsi à améliorer l'efficacité de la gestion de la production.

CAPACITÉ DE TRAVAIL OPTIMALE, RENTABILITÉ MAXIMALE

Un nouveau moteur pour des performances accrues

Des performances inégalées grâce à une forte puissance à bas régime et un excellent rendement énergétique. Plus puissantes, les chargeuses sur roues HHI de la série HL900 permettent également de réaliser une économie de carburant de 10 %. Elles optimisent la productivité et sont encore plus efficaces dans les environnements difficiles.



Indicateur ECO

L'indicateur ECO permet une exploitation plus économique des machines. L'indicateur change de couleur en fonction du couple moteur et du niveau de rendement énergétique. Les informations relatives à la consommation de carburant comme le taux moyen et la quantité totale de carburant consommé sont également affichées. Il est également possible de contrôler la consommation de carburant par heure et quotidienne dans le menu détaillé.



Pédale ECO

La nouvelle pédale Eco permet à l'opérateur de basculer aisément la zone de fonctionnement du moteur dans la plage de consommation de carburant optimale.



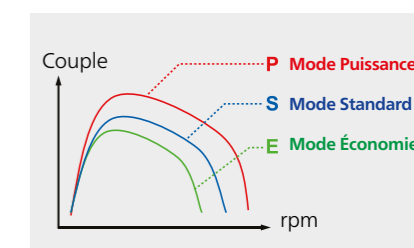
Arrêt automatique du moteur

Les machines de la série HL900 Series arrêtent le moteur lorsqu'elles fonctionnent au ralenti, ce qui permet de réduire la consommation et les émissions superflues. Les opérateurs ont la possibilité de sélectionner le mode de fonctionnement et la durée de fonctionnement au ralenti en fonction de l'environnement de travail, ce qui contribue à améliorer encore plus le rendement.



Amélioration du taux de remplissage du godet

La conception du godet a été améliorée de façon à en augmenter la capacité et à réduire le renversement des matériaux chargés, améliorant ainsi considérablement le rendement opérationnel.



Modes d'utilisation variables

La chargeuse sur roues HL940 est conçue pour sélectionner l'un des trois modes moteur (P/S/E) en fonction des conditions de travail et des préférences personnelles de l'opérateur.

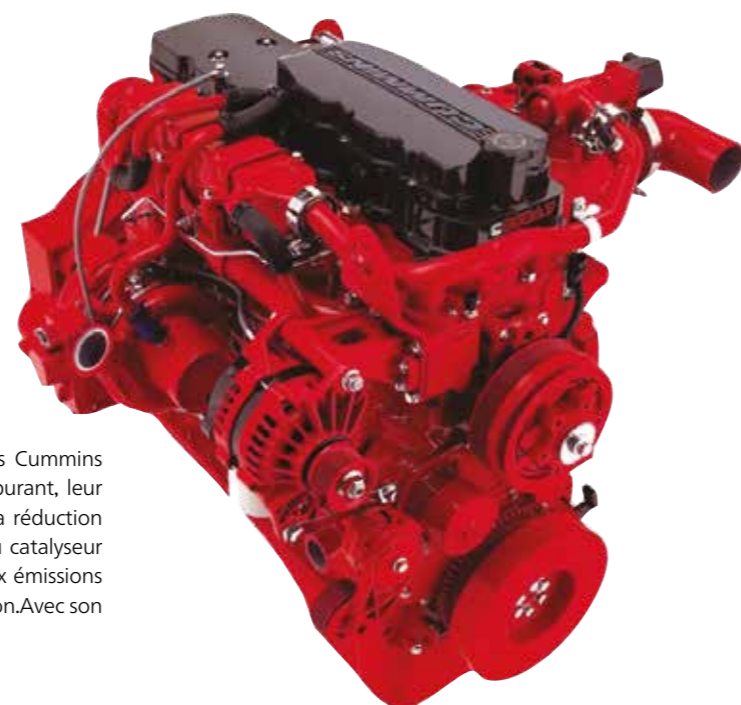
* Mode de fonctionnement (une seule activation/activation permanente/désactivation) ; durée de fonctionnement au ralenti (2 à 40 minutes)

* Peut être utilisé sur le commutateur de démarrage (option)

PLUS FIABLE, PLUS DE LONGÉVITÉ

Nouveau design extérieur pour plus de robustesse et de sécurité

Les machines de la série HL900 sont beaucoup plus puissantes, mais c'est dans les environnements difficiles qu'elles révèlent leur vraie valeur. Avec leur structure haute résistance et leur système dont la robustesse a été prouvée au moyen d'essais routiers rigoureux sur différents chantiers, les chargeuses sur roues de HHI peuvent réaliser tous les travaux lourds, contribuant ainsi à optimiser la productivité. La durabilité des châssis et fixations a été améliorée et est à présent une fois et demie supérieure par rapport à la série 9 précédente.



Puissant moteur Cummins QSB6.7 Tier-4 Final

La nouvelle chargeuse sur roues HL940 est équipée des moteurs Cummins QSB6.7 qui se caractérisent par leur faible consommation de carburant, leur fiabilité, leur durabilité et leur formidable densité de puissance. La réduction catalytique sélective (SCR - Selective Catalytic Reduction) dotée du catalyseur d'oxydation de diesel (COD) est conforme aux normes relatives aux émissions de Tier 4 Final / phase IV, sans filtre à particules diesel ni régénération. Avec son énorme capacité de travail, ce moteur satisfait pleinement le client.



Disque de frein fritté

Les machines de la série HL900 sont équipées d'un disque fritté fabriqué dans un nouveau matériau offrant une excellente durabilité, ce qui permet d'éliminer la génération de chaleur et de vibrations tout en contribuant à augmenter la durabilité du frein et à simplifier les opérations d'entretien.



Structure durable pour le post-traitement

Les chargeuses sur roues de HHI sont dotées d'une structure robuste et d'un système d'absorption des chocs pour empêcher que le système de post-traitement ne soit endommagé suite aux chocs et vibrations générés pendant le fonctionnement, contribuant ainsi à augmenter la durabilité.



Flexible hydraulique

Les flexibles hydrauliques de HHI affichent une durabilité et une durée de vie deux fois supérieures à celles de leurs prédécesseurs.



** La photo peut représenter du matériel en option.

Flexibles hydrauliques d'une durabilité accrue

Les machines de la nouvelle série HL900 sont équipées de flexibles hydrauliques offrant une excellente résistance à la chaleur et à la pression, contribuant ainsi à améliorer considérablement la durabilité.



* La photo peut représenter du matériel en option.

SYSTÈME D'INFORMATION

Tableau de bord amélioré pour un meilleur contrôle

Les machines de la série HL900 sont optimisées pour permettre aux opérateurs d'accéder en temps voulu à des informations précises sur l'équipement. Cette fonction est plus importante dans les environnements difficiles, où elle permet d'augmenter la productivité tout en profitant des différents modes de divertissement. Profitez de la satisfaction inégalée que procure la technologie d'information de qualité des machines HHI !



Écran tactile intelligent et large

Les machines de la série HL900 sont dotées d'un écran de sept pouces de type capacitif (similaire à l'écran d'un smartphone), qui est plus grand que le modèle précédent et offre une excellente lisibilité. La prise AUX audio est extrêmement pratique pour les opérateurs.



Système audio

Le lecteur radio, la fonction mains libres Bluetooth intégrée et le micro intégré permettent de travailler et conduire tout en passant des appels téléphoniques, le tout de façon pratique et en toute sécurité.



Points d'accès au combiné d'instruments centralisés

En centralisant tous les indicateurs qui affichent le statut de la machine sur un seul combiné d'instruments, l'opérateur bénéficie désormais d'un contrôle de la machine simple et efficace.



Wifi Direct pour smartphones (terminal intelligent)

Le système Miracast, qui repose sur le réseau WiFi du smartphone de l'opérateur, permet d'utiliser en toute simplicité les différentes fonctionnalités du smartphone (faire des recherches, naviguer sur le Web, visionner des vidéos et écouter de la musique), le tout directement sur le grand écran.

LE CONFORT MODERNE, UNE SOLUTION SIMPLE ET SÛRE

Une nouvelle cabine pour un confort accru

La satisfaction des opérateurs est notre priorité numéro un, notamment en termes de silence, de sécurité et maintenance, c'est pourquoi les chargeuses sur roues HHI sont dotées de cabines spacieuses et confortables, avec un faible niveau de vibration et de bruit et une conception garantissant une sécurité optimale. Elles contribuent également à renforcer la satisfaction des opérateurs en augmentant le cycle de remplacement et en réduisant le temps et le coût de maintenance.



Accoudoir entièrement réglable, siège, levier de commande

Avec son siège luxueux de haute qualité, plus grand et plus confortable (appui-tête de série ; siège chauffant en option) et son accoudoir réglable intégré avec leviers de commande pour contrôler les équipements, la cabine est désormais plus confortable et plus agréable.



Cabine spacieuse entièrement insonorisée

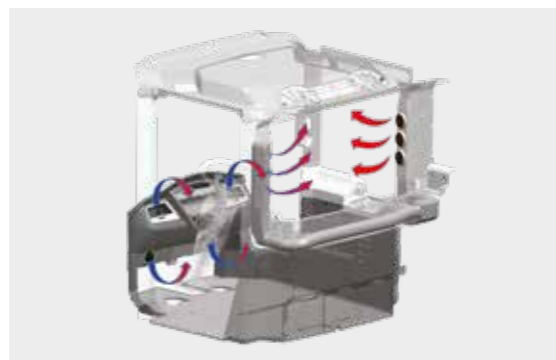
Les machines de la série HL900 sont dotées de ce qui se fait de mieux en matière de technologie de réduction sonore, garantissant ainsi le niveau sonore le plus faible (68 dB) dans cette catégorie d'équipement, pour un espace intérieur plus silencieux et plus agréable.



Siège à suspension pneumatique



Poignée inclinable et télescopique, entièrement réglable



Nouveau système de climatisation

Les chargeuses sur roues de HHI offrent de meilleures performances en matière de chauffage et de refroidissement grâce à l'optimisation du débit d'air. Le système de climatisation est situé dans la partie droite de la cabine, contribuant ainsi à simplifier l'entretien et le remplacement du filtre. La capacité du filtre intérieur a été augmentée. Le matériau du filtre a été changé pour augmenter les performances de filtrage.



7dB

de réduction du niveau sonore
dans la cabine
(par rapport à la série 9A)

* La photo peut représenter du matériel en option.

Compartiment moteur entièrement étanche et capot moteur totalement basculant

Les machines de la série HL900 offrent une meilleure accessibilité au compartiment moteur, avec un capot basculant pour simplifier le nettoyage et la maintenance. Le compartiment moteur a été conçu pour empêcher tout départ de feu dû à l'entrée de matériaux étrangers. Le capot du moteur est entièrement basculant (grâce à un vérin électrique), ce qui contribue également à simplifier la maintenance du compartiment moteur et de la chambre de refroidissement.

Accès centralisé et simplifié aux points de maintenance

Pour améliorer la maintenance, tous les points de maintenance des circuits électrique et hydraulique sont situés dans des zones faciles d'accès.

Intervalle de maintenance initial optimisé

Pour réduire les coûts de maintenance, le cycle de remplacement initial de l'huile et du filtre a été augmenté pour passer à 250 heures.

Une durée de vie accrue pour le filtre à air du moteur

Afin d'améliorer le cycle de remplacement et la durabilité des équipements, les machines de la série HL900 sont dotées d'un filtre à air grand volume, d'un système d'évacuation automatique des poussières et d'un préfiltre turbo à trois étages (en option).

SPECIFICATIONS

MOTEUR	
Fabricant/Modèle	CUMMINS / QSB6.7
Type	Moteur Diesel 4 temps, contrôle électronique, injection directe, refroidi par air, turbocompressé, refroidi par eau
Puissance nominale	118 kW (158 ch) / 2100 rpm
Puissance nette	116 kW (156 ch) / 2100 rpm
Couple maximum	86 kg.m (622 lb.ft) / 1200 rpm
Nombre de cylindres	6
Alésage x course	107 mm (4.21") x 124 mm (4.88")
Cylindrée	6,7 l (409 pouces cubiques)
Taux de compression	17,3 : 1
Filtre à air	Sec, éléments doubles, à deux étages
Alternateur	24 V - 95 A
Batterie	2 x 12 V; 850 CCA
Démarrateur	24 V - 7,8 kW

TRANSMISSION	
Type de convertisseur de couple	3 éléments, étape simple, phase simple
Pneu	20.5 R25, L3

* Servocommande entièrement automatique, type d'arbre intermédiaire avec système de changement de régime et de rotation en douceur. Convertisseur de couple correctement synchronisé avec le moteur et la transmission, offrant une excellente capacité de travail.

Vitesse de déplacement km/h (mph)		Boîte manuelle à 4 vitesses	
Marche avant	1ère	6,9 (4.3)	
	2nde	12,7 (7.9)	
	3e	24,9 (15.4)	
	4e	40,0 (24.9)	
Marche arrière	1ère	7,3 (4.5)	
	2nde	13,4 (8.3)	
	3e	26,1 (16.2)	

ESSIEUX	
Système d'entraînement	Système d'entraînement à quatre roues
Montage	Essieu avant rigide et essieu arrière oscillant
Oscillation de l'essieu arrière	Oscillation ± 11° d'axe central chargé
Réduction du moyeu	Réduction planétaire à l'extrémité de la roue
Différentiel	Conventionnel
Rapport de réduction	21.53

PRESENTATION			
Description	UNITE	HL940	HL940 XTD
Poids en ordre de marche	kg (lb)	13100 (28,880)	13400 (29,540)
Capacité du godet	Chargé	m³ (yd³)	2,3 (3.0)
	Niveau supérieur	m³ (yd³)	2,0 (2.6)
Force de cavage-godet	kg (lb)	11250 (24,802)	11100 (24,471)
Charge de basculement	Dans l'axe	kg (lb)	10000 (22,046)
	Retournement complet	kg (lb)	8600 (18,960)

PNEUS	
Type	Pneus sans chambre, pour chargeuses
Standard	20.5 R25, ★, L3
Options disponibles	20.5-25, 16PR, L3 20.5-25, 20PR, L5 20.5 R25, XHA2 17.5-25, 12PR, L3 20.5-25, 16PR, L2 17.5-25, 12PR, L2 17.5 R25, ★, L3

CIRCUIT HYDRAULIQUE	
Type	Circuit hydraulique à détection de charge
Pompe	Pompe à piston cylindrique variable, 149 lpm
Soupape de commande	2 tiroirs (godet, flèche) 3 tiroirs (godet, flèche, auxiliaire)
Pression du système	280 kgf/cm²
Circuit de levage	La soupape possède quatre fonctions : levage, maintien, abaissement, flottement. L'opérateur peut régler l'éjection automatique de la position horizontale à la position entièrement levée.
Circuit d'inclinaison	La soupape possède trois fonctions : inclinaison arrière, maintien, vidage. L'opérateur peut régler le positionneur de godet automatique sur l'angle de charge souhaité.
Vérin	Type: Double action Nombre de cylindres – alésage x course; Levage: 2 - 110 mm (4.3") x 738 mm (29") Inclinaison: 1 - 125 mm (4.9") x 505 mm (19.9")
	HL940 HL940 XTD Inclinaison: 1 - 125 mm (4.9") x 505 mm (19.9")
Temps de cycle	Levage: 5,5 sec Déversement: 1,1 sec Abaissement: 3,0 sec Total: 9,6 sec

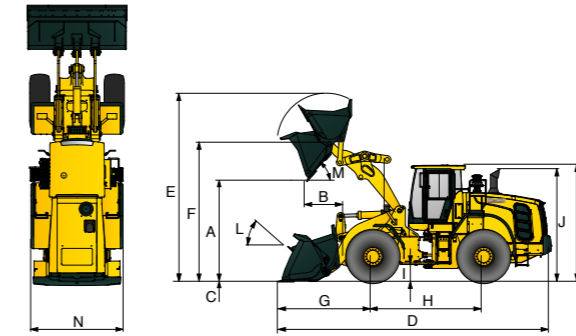
FREINS	
Freins de service	Les freins à disque humide à commande hydraulique actionnent les 4 roues de façon indépendante, essieu par essieu. Frein de vitesse de roue et auto-réglage.
Frein de stationnement	Activé par ressort, relâché par pression hydraulique
Frein d'urgence	Lorsque la pression d'huile de frein diminue, un témoin lumineux le signale à l'opérateur et le frein de stationnement s'applique automatiquement.

SYSTEME DE DIRECTION	
Type	Direction articulée hydrostatique avec détection de charge
Pompe	Pompe à piston de cylindrée variable, 149 lpm
Réglage de la soupape de décharge	210 kgf/cm²
Vérin	Double action 2 - 65 mm (2.5") x 429 mm (16.9")
Angle de braquage	40° vers les angles droit et gauche, respectivement

Caractéristiques:
Articulation centrale du châssis. Colonne de direction inclinable et télescopique.

SERVICE REFILL CAPACITIES	
Réservoir à carburant	220 l (58 USgal)
Réservoir de DEF	18 l (4.8 USgal)
Système de refroidissement	34 l (9 USgal)
Carter moteur	18 l (4.8 USgal)
Transmission	43 l (11.4 USgal)
Essieu avant	24 l (6.3 USgal)
Essieu arrière	24 l (6.3 USgal)
Réservoir hydraulique	90 l (23.8 USgal)
Système hydraulique (réservoir compris)	125 l (33 USgal)

DIMENSIONS	
Toutes les dimensions sont approximatives.	



Description	UNITE	HL940	HL940 XTD	
Type de godet	Godet sur le bord coupant, applications générales			
A. Hauteur de déversement avec hauteur maximale et angle de basculement de 45°.	mm (ft-in)	2785 (9' 1.6")	3210 (10' 6.4")	
B. Portée	Hauteur maximale	mm (ft-in)	1025 (3' 4.4")	
	2 m	mm (ft-in)	1020 (3' 4.2")	
C. Profondeur de fouille	mm (in)	1530 (5' 0.2")	1890 (6' 2.4")	
	au sol	mm (ft-in)	7430 (24' 4.5")	7895 (25' 10.8")
D. Longueur totale	en déplacement	mm (ft-in)	7360 (24' 1.8")	7840 (25' 8.7")

Description	UNITE	HL940	HL940 XTD
E. Hauteur totale (complètement relevé)	mm (ft-in)	5255 (17' 2.9")	5680 (18' 7.6")
F. Hauteur maximale du pivot de godet	mm (ft-in)	3820 (12' 6.4")	4240 (13' 10.9")
G. Porte-à-faux avant	mm (ft-in)	2480 (8' 1.6")	2890 (9' 5.8")
H. Empattement	mm (ft-in)	2950 (9' 8.1")	2950 (9' 8.1")
I. Garde au sol	mm (ft-in)	417 (1' 4.4")	417 (1' 4.4")
J. Hauteur sur échappement	mm (ft-in)	3170 (10' 4.8")	3170 (10' 4.8")
K. Hauteur sur cabine	mm (ft-in)	3300 (10' 9.9")	3300 (10' 9.9")
L. Angle de rétraction	au sol	deg	42
	en déplacement	deg	47
M. Angle de basculement	deg	48	47
Cercle de dégagement	mm (ft-in)	11760 (38' 6.9")	11760 (38' 6.9")
	avec godet	mm (ft-in)	2600 (8' 6.4")
N. Largeur totale	avec godet	mm (ft-in)	2430 (7' 11.7")
	sans godet	mm (ft-in)	2430 (7' 11.7")

HL940 / DENSITÉ DES MATÉRIAUX D'EXPLOITATION		
Matériau meuble	Densité du matériau	
Terre/argile	1.5 - 1.7 (2528 ~ 2865)	
Sable et gravier	1.5 - 1.7 (2528 ~ 2865)	
Granulats	25-76 mm (1" à 3 po)	1.6 - 1.7 (2697 ~ 2865)
	19 mm (0.75 po) et plus	1.8 (3034)

HL940 / DENSITÉ DES MATÉRIAUX D'EXPLOITATION		Densité du matériau [t/m³]																
Bras de levage	Godet	Type	m³ (yd³)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
Bras de levage standard	Applications générales	Lame de coupe	2.3 (3.0)	2,6 m³ (3.4 yd³)											2,2 m³ (2.9 yd³)			
		Lame de coupe	2.1 (2.7)	2,4 m³ (3.1 yd³)											2,0 m³ (2.6 yd³)			
		1-Dent boulonnée	2.2 (2.9)	2,5 m³ (3.3 yd³)											2,1 m³ (2.7 yd³)			
		2-Dent boulonnée	2.2 (2.9)	2,5 m³ (3.3 yd³)											2,1 m³ (2.7 yd³)			
Bras de levage levé (XTD)	Applications générales	1-Dent boulonnée	2.0 (2.6)	2,5 m³ (3.3 yd³)											2,1 m³ (2.7 yd³)			
		Lame de coupe	2.3 (3.0)	2,6 m³ (3.4 yd³)											2,2 m³ (2.9 yd³)			
		Lame de coupe	2.1 (2.7)	4,7 m³ (6.1 yd³)														
		1-Dent boulonnée	2.2 (2.9)	2,5 m³ (3.3 yd³)											2,1 m³ (2.7 yd³)			
		2-Dent boulonnée	2.2 (2.9)	2,5 m³ (3.3 yd³)											2,1 m³ (2.7 yd³)			
		1-Dent boulonnée	2.0 (2.6)	2,3 m³ (3.0 yd³)											1,9 m³ (2.5 yd³)			

115% 100% 95%

CABINE ET INTERIEUR	STD	OPT
Alternateur, 95 A	●	
Alarmes sonores et visuelles		
Obstruction du filtre à air	●	
Erreur de transmission	●	
Tension de batterie	●	
Pression d'huile de frein	●	
Pression d'huile du moteur	●	
Frein de stationnement	●	
Niveau de carburant	●	
Température d'huile hydraulique	●	
Température du liquide de refroidissement	●	
Température d'huile de boîte de vitesses	●	
Pression d'huile de frein de service	●	
Niveau du liquide de refroidissement	●	
Eau dans le carburant	●	
Alarme, secours	●	
Batteries, PT		
850 CCA, 12 V, (2)	●	
Indicateurs		
Température du liquide de refroidissement du moteur	●	
Niveau de carburant	●	
Compteur kilométrique	●	
Température d'huile de boîte de vitesses	●	
Avertisseur sonore, électrique	●	
Témoins lumineux		
Feux de route	●	
Clignotant	●	
Coupure de pilote	●	
Affichage LCD		
Montre de bord et code d'erreur	●	
Compteur horaire de fonctionnement	●	
Régime du moteur	●	
Plage de rapports	●	
Témoin	●	
Durée du travail et distance	●	
Température (liquide de refroidissement, huile hydraulique, huile de boîte de vitesses)	●	
Système d'éclairage		
Plafonnier à DEL	●	
2 feux de stop et arrière	●	
4 feux clignotants	●	
Feux de freinage (contrepoids)	●	
2 feux de route sur la rampe avant	●	
2 projecteurs de travail sur le toit avant	●	
4 projecteurs de travail sur le toit avant, 2 projecteurs de travail sur le toit arrière	●	●
4 projecteurs de travail (dont 2 au xénon) sur le toit avant, 2 projecteurs de travail sur le toit arrière	●	●
4 projecteurs de travail (LED) sur le toit avant, 2 projecteurs de travail (LED) sur le toit arrière	●	●
2 projecteurs de travail sur la calandre	●	
Interrupteurs		
Feux de détresse	●	
Allumage	●	
Stationnement	●	
Contacteur principal de la batterie	●	
FNR	●	
Test de la direction secondaire	●	
Coupure de pilote	●	
Commuteurs à membrane sur le moniteur		
Eclairage principal	●	
Eclairage de travail	●	
Raccord rapide		●
Commande d'anti-tangage		●
Charge de travail	●	
Gyrophare		●
Essuie-glace arrière	●	
Position auto	●	
Cabine (insonorisée et pressurisée) avec		
Allume-cigare et cendrier	●	
Patère	●	
Contrôle de climatisation automatique		
Climatiseur et chauffage	●	
Dégivrage	●	
Essuie-glace intermittent et lave-glace, avant et arrière	●	

CABINE ET INTERIEUR	STD	OPT
Siège		
Ceinture de sécurité rétractable et réglable de 2"	●	
Ceinture de sécurité statique de 2" et suspension mécanique réglable (chauffée)		●
Ceinture de sécurité statique de 3" et suspension mécanique réglable		●
Ceinture de sécurité statique de 2" et suspension pneumatique réglable (chauffée)		●
Ceinture de sécurité statique de 3" et suspension pneumatique réglable (chauffée)		●
Espace de rangement personnel		
Boîtier de console	●	
Support pour canettes et gobelets	●	
Rétroviseurs (1 à l'intérieur)	●	
Rétroviseurs (2 à l'extérieur)	●	
Rétroviseurs (2 à l'extérieur, chauffants)		●
Colonne de direction, inclinable et télescopique.	●	
Volant avec boule	●	
Pare-soleil roulants (vitres avant)	●	
Pare-soleil roulants (vitres arrière)		●
Verre de sécurité teinté	●	
Cabine une porte	●	
Poche à magazines	●	
Pédales		
Une pédale d'accélérateur	●	
Pédale de frein simple	●	
Pédale de frein double		●
Radio/lecteur USB	●	
Tapis de sol en caoutchouc	●	
Accoudoir	●	
Convertisseur CC 24V vers 12V (20A)		●
MOTEUR		
Antigel	●	
Moteur, Cummins QSB6.7		
Tier 4 Final / Stage 4	●	
Capot moteur verrouillable	●	
Pompe d'amorçage du carburant moteur	●	
Grille de protection	●	
Carburant/Séparateur d'eau (retour)	●	
Module d'émissions propres		
DOC et SCR	●	
Capuchon de pluie, admission d'air du moteur	●	
Préfiltre à air à 3 étages		●
Radiateur	●	
Chauffage du carburant	●	
Regard de niveau de liquide de refroidissement	●	
Jauge graduée de niveau d'huile	●	
Préfiltre, admission d'air du moteur	●	
GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Freins : de service, à disque humide	●	
Frein de stationnement	●	
Convertisseur de couple	●	
Transmission, F4 / R3 avec convertisseur de couple verrouillable, réglée par ordinateur, changement de rapport souple à commande électronique, fonctions de changement de rapport automatique et rétrogradation incluses	●	
Regard de niveau d'huile de boîte de vitesses	●	
Différentiel anti-patinage (avant, arrière)		●
Refroidisseur d'huile de boîte de vitesses	●	
Pneus		
20.5 R25, ★, L3	●	
20.5-25, 16PR, L3		●
20.5-25, 20PR, L5		●
20.5 R25, XHA2		●
17.5-25, 12PR, L3		●
20.5-25, 16PR, L2		●
17.5-25, 12PR, L2		●
17.5 R25, ★, L3		●
Limiteur de vitesse de déplacement (20-40 km/h)		●

CIRCUIT HYDRAULIQUE	STD	OPT
Renvoi de flèche, automatique	●	
Positionneur de godet, automatique	●	
Robinets de pression de diagnostic	●	
Refroidisseur d'huile hydraulique	●	
Commande hydraulique, 2 tiroirs		●
Commande hydraulique, 3 tiroirs	●	
Commandes par manette		●
Commandes par levier - un essieu		●
Système de réglage de la suspension		●
Système de direction secondaire	●	
Tuyauterie supplémentaire pour fonctionnement auxiliaire		●
Tuyauterie de raccord rapide		●
AUTRE		
Barre de verrouillage de l'articulation	●	
Contrepoids	●	
Contrepoids en option		●
Verrouillage de porte et de cabine, une clé	●	
Portes, accès de maintenance (verrouillage)	●	
Barre d'attelage avec goupille	●	
Emplacement ergonomique, antidérapant, gauche et droite	●	
Rampes	●	
Echelle	●	
Plateformes	●	
Marches	●	
Garde-boues (avant/arrière)	●	
Regards de niveau d'huile hydraulique.	●	
Crochets de fixation et de levage	●	
Timonerie de chargeuse, étanche	●	
Barre en z	●	
Flèche longue		●
Verrous de protection contre le vandalisme	●	
Kit d'outils		●
Bord coupant, à boulonner		●
Dent, 1 pièce, à boulonner		●
Dent, 2 pièces, à boulonner		●
Lève-palettes		●
Protections		
Carter moteur		●
Transmission		●
Garde-boue		●
Cale de roue		●
Plaque d'immatriculation avec lampe		●
Hi MATE (Système de Gestion à Distance)		●
Caméra de vision arrière	●	
SECURITE		
Gyrophare, rotatif		●
Extincteur		●
Combinaison de l'opérateur		●

STD = Série
OPT = Option

- * Les équipements de série et en option peuvent varier. Contacter votre concessionnaire Hyundai pour plus d'informations. La machine peut changer en fonction des normes internationales.
- * Les photos peuvent inclure des accessoires et des équipements en option, indisponibles dans votre région.
- * Les matières et les spécifications sont sujettes à des modifications sans préavis.
- * Toutes les mesures en unités impériales sont arrondies à la livre ou au pouce le plus proche.
- * Le système de climatisation de cette machine contient du gaz frigorigène à effet de serre fluoré HFC-134a (potentiel de réchauffement planétaire = 1430). Le système contient 0,75 kg de gaz frigorigène qui affiche un équivalent CO₂ de 1,0725 tonnes métriques.